

-04-1977
85/116-4

SU 197706

Союз Советских
Социалистических
Республик



Государственный комитет
Совета Министров СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 555254
U.S.S.R.
GROUP 35
CLASS 35
RECORDED 28

- (61) Дополнительное к авт. свид-ву -
(22) Заявлено 19.09.75 (21) 2172837/08
с присоединением заявки № -
(23) Приоритет -
(43) Опубликовано 25.04.77. Бюллетень № 15
(45) Дата опубликования описания 29.06.77

(51) М. Кл.²
F 16 L 11/08
F 16 L 19/00
(53) УДК 621.643
(088.8)

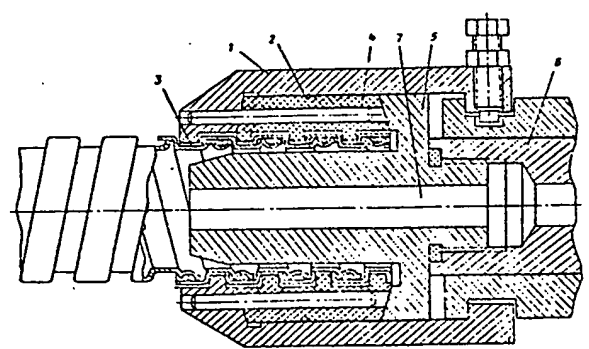
(72) Авторы
изобретения

Э. Л. Симак, Т. М. Ничипорович, Г. Х. Алтшуль и В. А. Продыко

(71) Заявитель

SIMA/ ★ Q67 D3767A/17 ★ SU-555-254
Flexible compressed air line tester - has coupling with sealing
internal face matching that of pipe to reduce leaks
SIMAK E L 19.09.75-SU-172837
(29.06.77) F16L-11/08 F16L-19
Sealing element (2) made of polyurethane is located in
case (1). The configuration of the internal surface of ele-

Изобретение отно-
му оборудованию, пр
ке пневмогидросист
Известно устрой
таллорукавов с дру
гидросистем [1]. И
устройства - сложн
Известно также
соединения элемент
ме которого распо
мент и действующе
пособление [2]. Одн
достаточно гермети
с металлорукавами.
В предлагаемом
печения герметично
ности контакта уплот
металлорукавом пов
верхности последне
приспособления вып
двигющийся внутреннюю полость металлорука-
ва с источником давления.



ment (2) matches that of the external profile of metal pipe (3). Rollers (4) secure seal (2) relative to case (1). On the seal (2) is activated pressure by piston (5) of pressure unit (6). The central part of piston (5) prevents distortion of metal pipe (3) during fastening of the case. Bore (7) passes through piston (5) for feed of compressed air into pipe (3). The case (1) is screwed onto the spiral form of pipe (3) through matching spiral of seal (2). This ensures a high quality seal during pressure testing of the pipe. Simak, E. L., Nichipovovich, T. M., Altshul, G. Kh. et al. Bul. 15/25.4.77. 19.9.75. as 172837 (2pp118)

ЛОРУКАВОВ

и уплотняющий
из упругого мате
на. Конфигурация
плотняющего эле
ный профиль ме
ший элемент 2 ф
оймы 1 штифта
мент воздействует
ройства 6. Цент
выполнена по ак
орукава, благода
Я конец предохра
обжатии. Осев
нивает подачу р
ав.
ройства к мета
йство сообщает
вижение. Метал
плотняющий эле
5 получает пост
тельное движение и обжимает уплотняющ
элемент 2, герметизируя соединение. На
дежность герметизации обеспечивается т

ких винтов.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

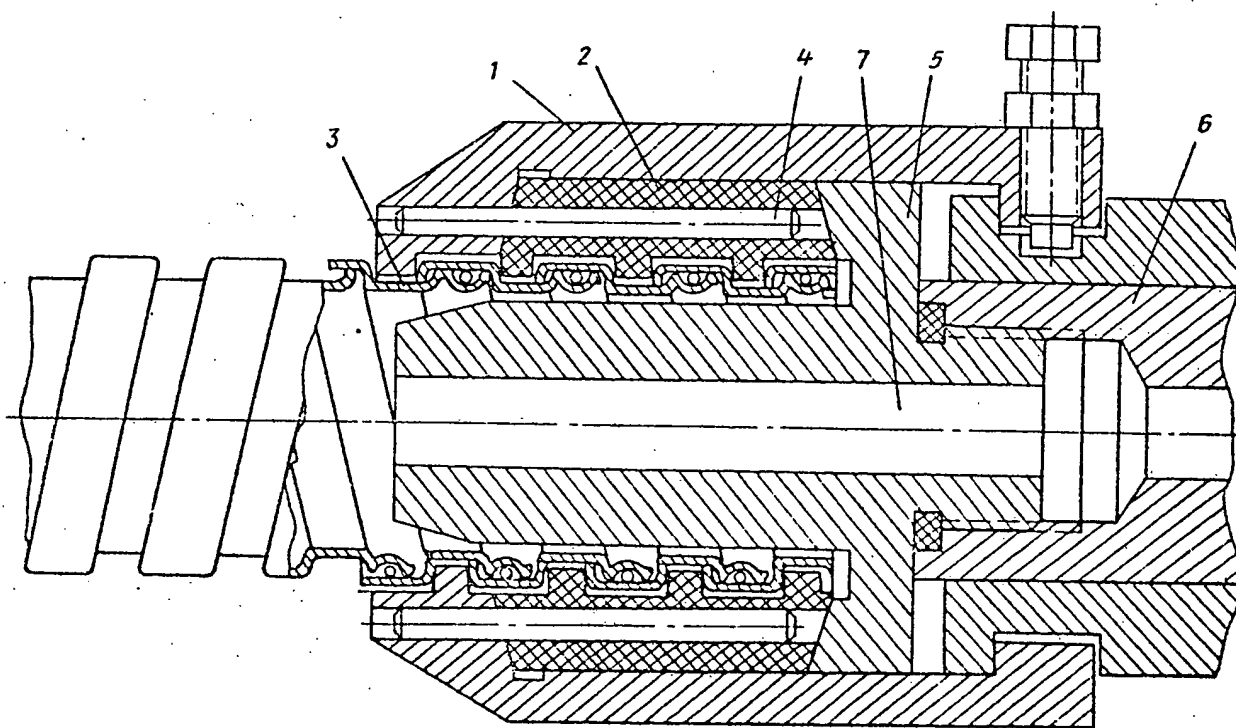
Устройство для испытания металлорукавов на герметичность, в обойме которого расположен уплотняющий элемент и воздействующий на него поршень, связанный с силовым приводом, отличающееся тем, что, с целью обеспечения герметичности

соединения, поверхность контакта уплотняющего элемента с металлорукавом повторяет конфигурацию поверхности последнего, а в поршне выполнен осевой канал для подачи среды в металлорукав.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе:

1. Авторское свидетельство СССР № 341997, М.Кл.² F 16 L 11/08, 1970.

2. Патент Японии № 45-12788, кл. 65 A 311, 1970.



Составитель В. Морозов

Редактор В. Дибобес

Техред И. Асталаш

Корректор А. Власенко

Заказ 440/17

Тираж 1154

Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР
по делам изобретений и открытий